



## HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 3/4-10



### Bestelgegevens

Bestelnummer	137910 3/4-10
GTIN	4062406374884
Artikelklasse	12I

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

#### Toepassing:

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 10

Schroefdraad-Ø: 19,05 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat-Ø: 16,5 mm

### Technische beschrijving

Totale lengte L	125 mm
Norm	DIN 376
Draadspoed	2,54 mm
Schacht-vierkant □	11 mm
Snijmateriaal	HSS E
Kerngat-Ø	16,5 mm

Draadsoort	UNC
Schroefdraad-Ø	19,05 mm
Gangen per inch	10
Draadafmeting	3/4-10 UNC
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	47,63 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		