

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 5/16-18****Bestelgegevens**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer  | 137910 5/16-18 |
| GTIN          | 4062406374846  |
| Artikelklasse | 12I            |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.

**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 7,94 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,8 mm

Kerngat-Ø: 6,6 mm

**Technische beschrijving**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Norm                     | DIN 371  |
| Aantal spaangroeven      | 3        |
| Draaddiepte              | 19,85 mm |
| Kerngat-Ø                | 6,6 mm   |
| Draadsoort               | UNC      |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Aantal snijkanten Z      | 3        |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L              | 90 mm                                   |
| Gangen per inch              | 18                                      |
| Schacht-vierkant □           | 4,8 mm                                  |
| Snijmateriaal                | HSS E                                   |
| Draadspoed                   | 1,411 mm                                |
| Schroefdraad-Ø               | 7,94 mm                                 |
| Draadafmeting                | 5/16-18 UNC                             |
| Coating                      | TiN                                     |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Tolerantieklasse             | 2B                                      |
| Aansnijdingsvorm             | C                                       |
| Spiraalhoek                  | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2,5×D bij blind gat                 |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen              | geschikt     | 24 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt     | 25 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si            | geschikt     | 10 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 24 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 20 m/min       | P        |

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 8 m/min  | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 8 m/min  | M |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 15 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |          |   |
| Olie                           | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |   |