

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137910 5/8-11
GTIN	4062406374877
Artikelklasse	12I

Omschrijving**Uitvoering:**

HOLEX Pro Tap universele tap. Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.
Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 15,88 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 13,5 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	15,88 mm
Draadafmeting	5/8-11 UNC
Norm	DIN 376

Kerngat-Ø	13,5 mm
Draadsoort	UNC
Snijmateriaal	HSS E
Totale lengte L	110 mm
Draadspeed	2,309 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Gangen per inch	11
Draaddiepte	39,7 mm
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		