

**HOLEX Pro Tap machinetap HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137910 7/8-9
GTIN	4062406374891
Artikelklasse	12I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**HOLEX Pro Tap universele tap.** Robuuste uitvoering voor een breed materiaalspectrum.  
**Verbeterd HSS-E-materiaal met wrijvingsreducerende TiN-coating.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 9

Schroefdraad-Ø: 22,23 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 19,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	19,5 mm
Snijmateriaal	HSS E
Gangen per inch	9
Totale lengte L	140 mm
Norm	DIN 376
Draadspoed	2,822 mm

Draaddiepte	55,56 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Draadafmeting	7/8-9 UNC
Schroefdraad-Ø	22,23 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Draadsoort	UNC
Aantal snijkanten Z	4
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2B
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	25 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	10 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	15 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		