

## Garant

### Machine-roltap met smeergroeven Linkse draad HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M2



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139255 M2     |
| GTIN          | 4062406373603 |
| Artikelklasse | 111           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 1,85 mm

## Technische beschrijving

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Draaddiepte           | 6 mm       |
| Kerngat-Ø richtwaarde | 1,85 mm    |
| Draadafmeting         | M2 LH      |
| Tolerantieklasse      | ISO 2X 6HX |
| Totale lengte L       | 45 mm      |
| Schacht-vierkant □    | 2,1 mm     |

|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 2,8 mm                     |
| Aantal spaangroeven       | 3                          |
| Serie                     | GARANT Master              |
| Draadspoed                | 0,4 mm                     |
| Aantal snijkanten Z       | 3                          |
| Schroefdraad-Ø            | 2 mm                       |
| Coating                   | TiAlN                      |
| Draadsoort                | M                          |
| Flankhoek                 | 60 graden                  |
| Snijmateriaal             | HSS E PM                   |
| Norm                      | DIN 2174                   |
| Schroefdraadnorm          | DIN 13                     |
| Aansnijdingsvorm          | C                          |
| Schacht                   | Cilinderschacht met h9     |
| Inwendige koeling         | nee                        |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat      |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting              | rechts                     |
| Gekleurde ring            | zonder                     |
| Producttype               | Roltap                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt     | 38 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 37 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 35 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 27 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 18 m/min       | P        |

|                                |                  |          |   |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 7 m/min  | M |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 22 m/min | N |
| Olie                           | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |          |   |