

Garant
Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M3

Bestelgegevens

Bestelnummer	139208 M3
GTIN	4062406373597
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 112 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 2,8 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Draadafmeting	M3
Draadspoed	0,5 mm
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Serie	GARANT Master

Totale lengte L	112 mm
Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	2,8 mm
Draaddiepte	9 mm
Aantal spaangroeven	4
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	34 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	16 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		