

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205557 8
GTIN	4062406377038
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking.

Probleemoplosser bij de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	d11
Snijlengte L_c	40 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	42 graden
Aantal tanden Z	5
Totale lengte L	81 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,2 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	M
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt