


HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203059 12
GTIN	4062406377106
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 0,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Extra lange uitvoering voor het vermijden van storende contouren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Spiraalhoek	38 graden
Snijlengte L_c	33 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,5 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Totale lengte L	100 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	54 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Hoekfasehoek	45 graden

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	4
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB