

**HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203059 20
GTIN	4062406377229
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $0,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend. Extra lange uitvoering voor het vermijden van storende contouren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Totale lengte L	150 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Snijlengte L_c	68 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm
Spiraalhoek	38 graden

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	84 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,25 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB