

**Garant**
**VHM-NC-machineruimer, TiAlN, Nominale Ø DC: 7mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	164341 7
GTIN	4045197464743
Artikelklasse	11P

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor **NC geschikte uitvoering** vergelijkbaar met DIN 8093 **met rechte schacht-Ø** voor de **gestandaardiseerde opname** speciaal in **hydro-** of **precisiehouders**. Daarmee wordt **een maximale rondloopnauwkeurigheid** bereikt.

**Tolerantiegegevens:**

Maat 0,6 – 0,9: productie- resp. Snijkanttolerantie **0/+0,004 mm**.

Maat 0,98 – 20: productietolerantie resp. snijkanttolerantie van ruimer volgens DIN 1420 voor **H7 boringstolerantie**.

**Het aanschaffen van speciale opnames is bij het gebruik van de GARANT-NC-ruimers niet meer nodig.** Met lange snijkanten en linkse spiraal.

**Toepassing:**

Voor het ruimen van doorlopende boringen, aangezien de spanen in snijrichting worden afgevoerd. Aansnijding ook voor blinde gaten te gebruiken.

**Opmerking:**

Ruimers als nr. 164340 en 164341 met andere diameters en passingen zie nr. 164344 en 164345.

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Schachttolerantie	h6
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	67 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	109 mm

Snijlengte $L_c$	31 mm
Aantal snijkanten Z	6
Tolerantie	H7
Overmaat op nominale $\varnothing$	0,1 - 0,2 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Inwendige koeling	nee
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	bij doorlopend gat
Gekleurde ring	groen
Producttype	Phillips-bit

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	30 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	25 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	10 m/min	S
GG(G)	geschikt	10 m/min	K
CuZn	geschikt	25 m/min	N

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt