

Garant
VHM-afbramer met spiraal 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 6mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208165 6 |
| GTIN | 4062406380328 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:
Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij **35°spiraalhoek**.

 Afbramer voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijcanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

 Tolerantie: **Maat S = ± 0,2 mm. Tophoek ± 5 boogminuten.**
Toepassing:

 Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 6 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Maat S | 5,9 mm |
| Fasenfrezes | 30 graden |
| Totale lengte L | 57 mm |
| Voeding f _z in staal < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Hoekfasehoek | 60 graden |
| Coating | TiSiN |

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | h6 |
| Spiraelhoek | 35 graden |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Verzinkboorpunthoek | 60 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Afbramer |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 220 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 35 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 100 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |