

Garant**VHM-afbramer met spiraal 60°, TiSiN, Ø h6 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208165 12
GTIN	4062406380373
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij **35°spiraalhoek**.Afbramer voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkkanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.Tolerantie: **Maat S = ± 0,2 mm. Tophoek ± 5 boogminuten.****Toepassing:**Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.**Technische beschrijving**

Totale lengte L	83 mm
Hoekfasehoek	60 graden
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Voeding f _z in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Fasenfrezen	30 graden
Maat S	11,9 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D _s	12 mm
Coating	TiSiN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Spiraelhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	60 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Afbramer

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt