

**Garant****Machinetap conisch smaller toelopend, stoomontlaten, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135550 M10
GTIN	4045197076991
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met conisch smaller toelopende geleidingsdraad.****Speciaal voor verdiept liggende schroefdraden van blinde gaten** en spanen die in de spaangroeven van de tap achterblijven. **HSS-E**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal

beperkt geschikt