

Garant**VHM-afbramer met spiraal 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208156 10M
GTIN	4062406378875
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Afbramer voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.**

Tophoek = +/- 5 boogminuten.

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij 35°-**spiraalhoek**. Extra lange afbramers voor uitstekende afbraamresultaten bij bijzonder moeilijk bereikbare contouren. Gereedschap zonder punt.

Toepassing:

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	10 mm
Maat S	3,5 mm
kleine Ø D ₃	5 mm
Voeding f _z in staal < 900 N/mm ²	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
grote Ø D ₂	10 mm
Fasenfrezen	45 graden
Snijkant-Ø D _c	10 mm

Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	100 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h6
Spiraalhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Afbramer

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB