

Garant**GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205454 6
GTIN	4062406380670
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korreelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders. **Probleemoplosser** voor de **TPC - bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ voor de TPC - bewerking.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Totale lengte L	66 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/ mm ²	0,029 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Snijlengte L_c	25 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	5,6 mm
Spiraalsoek	40 graden
Aantal tanden Z	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NF
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	85 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		