

Garant**GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205454 12
GTIN	4062406380700
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korreelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders. **Probleemoplosser** voor de **TPC - bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ voor de TPC - bewerking.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	d11
Schacht-Ø D _s	12 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Totale lengte L	100 mm
Snijlengte L _c	49 mm

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,054 mm
Aantal tanden Z	5
Hoekfasehoek	45 graden
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	56 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D_1	11,1 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NF
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	85 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		