

**Garant****GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205453 20
GTIN	4062406380663
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Probleemoplosser** voor de **TPC - bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korrelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

**Advies:**

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,07 \times D$  voor de TPC - bewerking.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	5
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spiraalhoek	40 graden
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	18,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Spaanmiddendikte h <sub>max</sub> voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,097 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	150 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	74 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	60 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NF
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		