

Garant**GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205453 10
GTIN	4062406380632
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Probleemoplosser voor de **TPC - bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korrelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ voor de TPC - bewerking.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	40 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Snijlengte L_c	30 mm
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,3 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,051 mm
Totale lengte L	80 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NF
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		