

## Garant

### GARANT Master RVS M SlotMachine VHM-ruwfrees TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	205453 6
GTIN	4062406380618
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Probleemoplosser** voor de **TPC - bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Met **nieuw kartelprofiel**, geoptimaliseerd voor hogere voedingssnelheden in RVS. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. **Enorme buigbreukvastheid** door gebruik van **ultrafijn korrelsubstraat**. Op prestatie en proceszekerheid afgestemd aantal snijders.

### Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap **extreem kernstabil**.

### Advies:

Gebruik voor procesbetrouwbare werkzaamheden, vooral voor volledige groeffrezen, gereedschapsopnamen met **4 koelkanaalboringen**

### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,07 \times D$  voor de TPC - bewerking.

## Technische beschrijving

Spiraelhoek	40 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Totale lengte L	62 mm

Snijlengte $L_c$	18 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NF
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		