

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, ongecoat, Ø e6 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202008 8
GTIN	4062406380731
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	3
Vrijloop-Ø D ₁	7,8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D _s	8 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Totale lengte L	68 mm
Tolerantie nominale Ø	e6
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Snijlengte L_c	24 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB