

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, ongecoat, Ø e6 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202008 20
GTIN	4062406380496
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spiraelhoek	42 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	19,8 mm
Snijlengte $L_c$	60 mm
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Totale lengte L	126 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	74 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB