

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 16Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202004 16M
GTIN	4062406380939
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met DLC coating  $sp^2$  van de nieuwste generatie.

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Snijlengte $L_c$	36 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Totale lengte L	92 mm

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,14 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	42 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB