

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202015 16
GTIN	4062406380984
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

Met DLC coating sp^2 van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van $0,1 \times D$ mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Aantal tanden Z	3
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,14 mm
Totale lengte L	108 mm
Snijlengte L_c	31 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø D ₁	15,8 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Spiraelhoek	42 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N

PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB