

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202015 20     |
| GTIN          | 4062406380991 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

Met DLC coating  $sp^2$  van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Opmerking:**

Een minimale overmaat van  $0,1 \times D$  mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Totale lengte L  | 126 mm                           |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,2 mm                           |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h6               |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht-Ø $D_s$  | 20 mm                            |
| Balanceerkwaliteit met schacht                             | G 2,5 met HA                     |
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend         | 0,22 mm                          |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 74 mm                               |
| Snijlengte $L_c$                           | 41 mm                               |
| Snijkant- $\varnothing D_c$                | 20 mm                               |
| Spiraelhoek                                | 42 graden                           |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | e8                                  |
| Aantal tanden Z                            | 3                                   |
| Hoekafronding $r_v$                        | 0,5 mm                              |
| Vrijloop- $\varnothing D_1$                | 19,8 mm                             |
| Serie                                      | Master Alu                          |
| Coating                                    | DLC                                 |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                        |
| Type                                       | W                                   |
| Spiraelhoekeigenschap                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                          | ja                                  |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                                 |
| Gekleurde ring                             | geel                                |
| Producttype                                | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|----------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                      | geschikt     | 550 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt     | 500 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt     | 450 m/min | N        |
| PMMA acryl                 | geschikt     | 200 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PE-HD              | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66              | geschikt         | 200 m/min | N |
| PEEK               | geschikt         | 150 m/min | N |
| PF 31              | geschikt         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | geschikt         | 180 m/min | N |
| POM GF25           | geschikt         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB