

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202015 8
GTIN	4062406380953
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

Met DLC coating sp^2 van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van $0,1 \times D$ mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	19 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	68 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm

Hoekafronding r_v	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop- $\varnothing D_1$	7,8 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N

PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB