

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202017 10
GTIN	4062406381042
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer lange uitsteeklengte voor het veilig bewerken van diepe holtes.

Met DLC coating sp^2 van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van $0,1 \times D$ mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	58 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D_s	10 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm

Vrijloop- \varnothing D_1	9,2 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Snijkant- \varnothing D_c	10 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijlengte L_c	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	270 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N

PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	220 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		