

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202017 16
GTIN	4062406381066
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer lange uitsteeklengte voor het veilig bewerken van diepe holtes.

Met DLC coating  $sp^2$  van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Opmerking:**

Een minimale overmaat van  $0,1 \times D$  mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

**Technische beschrijving**

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	150 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	100 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	15 mm
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Snijlengte $L_c$	25 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	270 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N

PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	220 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		