

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e6 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202019 16
GTIN	4062406381127
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

Zeer lange uitsteeklengte voor het veilig bewerken van diepe holtes.

Met DLC coating sp<sup>2</sup> van de nieuwste generatie.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Opmerking:**

Een minimale overmaat van 0,1×D mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,2 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Totale lengte L	150 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	100 mm
Snijlengte $L_c$	25 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	15 mm
Spiraelhoek	42 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	270 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N

PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	220 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB