

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202017 5
GTIN	4062406381011
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer lange uitsteeklengte voor het veilig bewerken van diepe holtes.

Met DLC coating sp² van de nieuwste generatie.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Opmerking:

Een minimale overmaat van 0,1×D mag voor erop volgend nabewerken niet worden onderschreden.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	5 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Vrijloop-Ø D ₁	4,7 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	80 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekafronding r _v	0,1 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Spiraelhoek	42 graden
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	380 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	270 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N

PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	220 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		