

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205267 6
GTIN	4062406377397
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 205268** bestellen.

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max}$  is  $0,2 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	18 mm
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,5 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Spiraelhoek	30 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,1 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	62 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Aantal tanden Z	3
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,08 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,2×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N

PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		