

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205275 6
GTIN	4062406381318
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205277** bestellen.

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

ae_{max} is $0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,039 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,7 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Spiraelhoek	30 graden

Totale lengte L	75 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Snijlengte L_c	31 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt