

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205275 10
GTIN	4062406381332
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

**Probleemoplosser** voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 205277** bestellen.

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max}$  is  $0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Hoekafronding $r_v$	0,32 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,065 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	9,5 mm

Snijlengte $L_c$	51 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Totale lengte $L$	104 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	30 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,12 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt