

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205275 16
GTIN	4062406381356
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Probleemoplosser voor de **TPC-bewerking**. Ideaal voor een geautomatiseerde productie, aangezien ophopingen van spanen in de machine grotendeels worden voorkomen.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205277** bestellen.

Vorm HB voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

ae_{max} is $0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,104 mm
Snijlengte L_c	81 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D_1	15 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Hoekafronding r_v	0,32 mm
Totale lengte L	150 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Schacht- \varnothing D_s	16 mm
Spiraelhoek	30 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	96 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	360 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	300 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	100 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	80 m/min	N
Cu	geschikt	130 m/min	N
CuZn	geschikt	160 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt