

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205267 16
GTIN	4062406381233
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205268** bestellen.

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

ae_{max} is $0,2 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	108 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,22 mm
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,2 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijlengte L_c	48 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4

Schacht-Ø D _s	16 mm
Vrijloop-Ø D ₁	15 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	58 mm
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,2×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N

PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		