

**Garant****Machinetap 6G, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135600 M8
GTIN	4045197077103
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Tolerantieklasse ISO 3 / 6G** = met overmaat ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Toepassing:**Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3 6G

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	6,8 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draadspoed	1,25 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 3 6G
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	16 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M8
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt