

**Garant****Machinetap 6G, stoomontlaten, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135600 M20
GTIN	4045197077158
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Tolerantieklass**e ISO 3 / 6G = met overmaat ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Toepassing:**Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm**laag worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3 6G

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	2,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 3 6G
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt