

**Garant****Machinetap, stoomontlaten, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135650 M16
GTIN	4045197077257
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Parallel smaller toelopende geleidingsdraad.****Voordeel:**

Het achterblijven van spanen en het daaropvolgende uitbreken van tandpunten tijdens de terugloop worden in hoge mate voorkomen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspoed	2 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	32 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M

CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		