

**Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M10****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135730 M10 |
| GTIN | 4045197265302 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:**

Extreem sterke rechtse spiraal, voor uitstekende spaanafvoer. **Parallel smaller toelopende geleidingsdraad**.

Voordeel:

Het achterblijven van spanen en het daaropvolgende uitbreken van tandpunten tijdens de terugloop worden in hoge mate voorkomen.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 135732.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L_{tot} : 100 mm

Schacht-Ø: 10 mm

Schacht-vierkant: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|-----------|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 8,5 mm |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 10 mm |
| Aansnijdingshoek | 50 graden |

| | |
|---------------------------------|---|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø | 10 mm |
| Totale lengte L _{tot.} | 100 mm |
| Schacht-vierkant | 8 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draaddiepte | 20 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M10 |
| Coating | TiCN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 50 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |