

Garant
Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	135760 M10
GTIN	4045197077592
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:
Stabiele uitvoering, met 15° rechtse spiraal.

 Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

 Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	20 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		