

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135760 M2,5
GTIN	4045197077523
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Stabiele uitvoering, met 15° rechtse spiraal.**Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 2,05 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	2,05 mm
Draadspoed	0,45 mm
Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Totale lengte L	50 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	5 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M2,5
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		