

**Garant****Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135760 M16
GTIN	4045197077622
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Stabiele uitvoering, met 15° rechtse spiraal.**Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	14 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadspoed	2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	110 mm

Schacht-vierkant □	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	32 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M16
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

