

Garant
Machinetap HSS-E-PM, TiCN, M: M20

Bestelgegevens

Bestelnummer	135760 M20
GTIN	4045197077639
Artikelklasse	11H

Omschrijving
Uitvoering:
Stabiele uitvoering, met 15° rechtse spiraal.

 Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

 Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	20 mm
Kerngat-Ø	17,5 mm
Draadspoed	2,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	140 mm

Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	13 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	5 m/min	S
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

