



## Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M10



### Bestelgegevens

Bestelnummer	135855 M10
GTIN	4045197649577
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Vorm C** (2 – 3-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

### Technische beschrijving

Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	8 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt