

**Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135855 M12
GTIN	4045197649584
Artikelklasse	12H

**Omschrijving****Uitvoering:****Vorm C** (2 – 3-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,75 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	10,2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt