

**Garant****Machinetap HSS-E vorm E, stoomontlaten, M: M3****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136050 M3
GTIN	4045197078049
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Vorm E** (1,5 – 2-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	0,5 mm
Schroefdraad-Ø	3 mm
Kerngat-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	9 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M3
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt