



Machinetap HSS-E vorm C, TiCN, M: M4



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135955 M4 |
| GTIN | 4045197649607 |
| Artikelklasse | 12H |

Omschrijving

Uitvoering:

Vorm C (2 – 3-gang-aansnijding).

Als bijzonder hoge eisen worden gesteld aan hardheid en taaiheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D_s: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Aantal spaangroeven | 2 |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Kerngat-Ø | 3,3 mm |
| Draadspoed | 0,7 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Totale lengte L | 63 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 12 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M4 |
| Coating | TiCN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |