

Garant**Machinetap HSS-E vorm E, stoomontlaten, M: M8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 136050 M8 |
| GTIN | 4045197078087 |
| Artikelklasse | 11H |

Omschrijving**Uitvoering:****Vorm E** (1,5 – 2-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,8 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|---------|
| Draadspoed | 1,25 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 6,8 mm |
| Schroefdraad-Ø | 8 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 8 mm |
| Totale lengte L | 90 mm |
| Schacht-vierkant □ | 6,2 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Draaddiepte | 24 mm |
| Draadsoort | M |
| Draadafmeting | M8 |
| Coating | stoomontlaten |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | E |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 6 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 13 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| Olie | geschikt |
| nat maximaal | beperkt geschikt |