

**Garant****Machinetap HSS-E vorm C, stoomontlaten, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135850 M2
GTIN	4045197077646
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Vorm C** (2 – 3-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	1,6 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspeed	0,4 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Totale lengte L	45 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M2
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt