

Garant**Machinetap HSS-E vorm E, stoomontlaten, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136050 M12
GTIN	4045197078100
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:****Vorm E** (1,5 – 2-gang-aansnijding).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,75 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Schacht-vierkant □	7 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	36 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M12
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie	geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt