



Machinetap HSS-E vorm C, TiCN, M: M10



Bestelgegevens

Bestelnummer	135955 M10
GTIN	4045197649645
Artikelklasse	12H

Omschrijving

Uitvoering:

Vorm C (2 – 3-gang-aansnijding).

Als bijzonder hoge eisen worden gesteld aan hardheid en taaiheid.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	8,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M10
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap